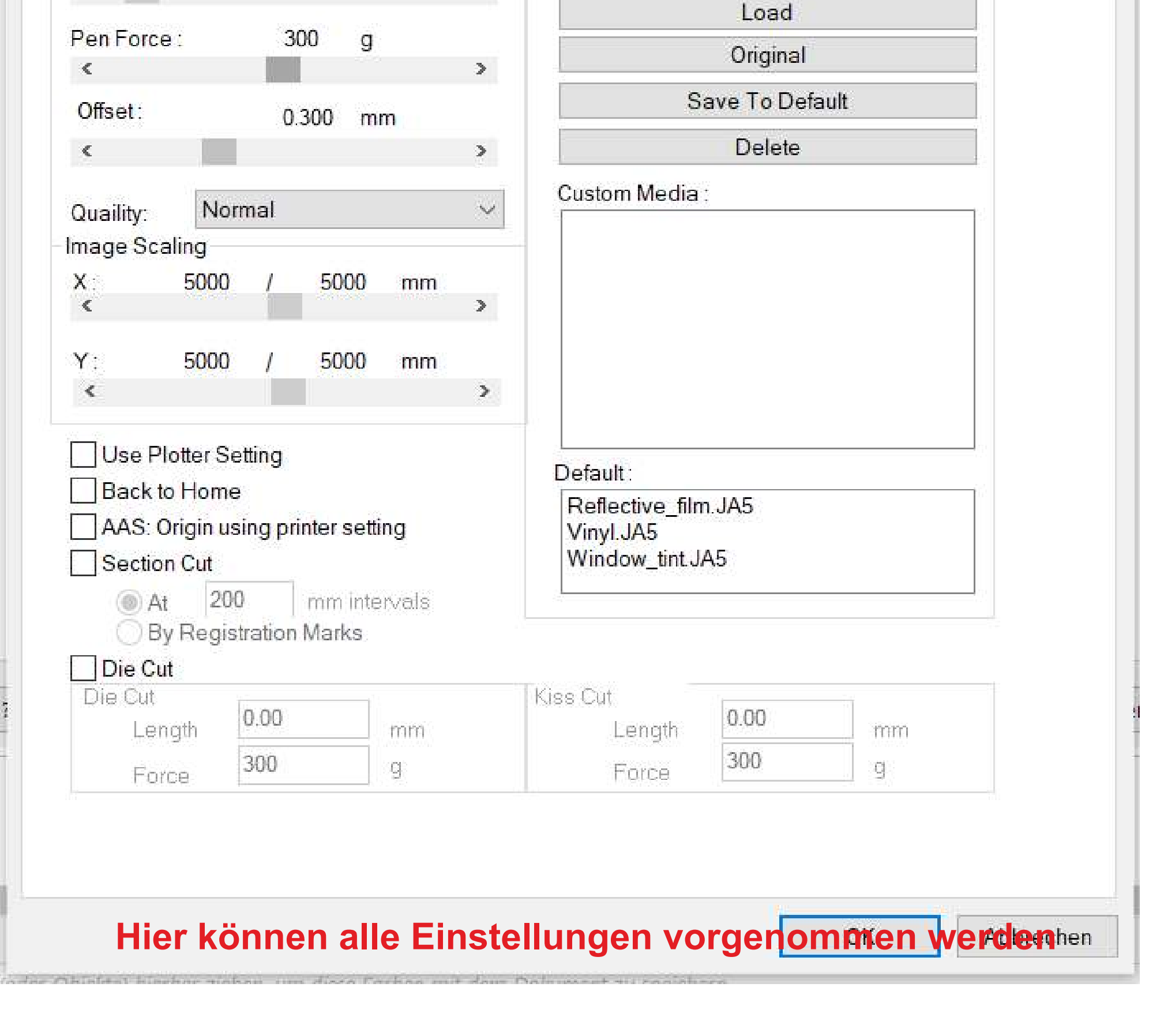
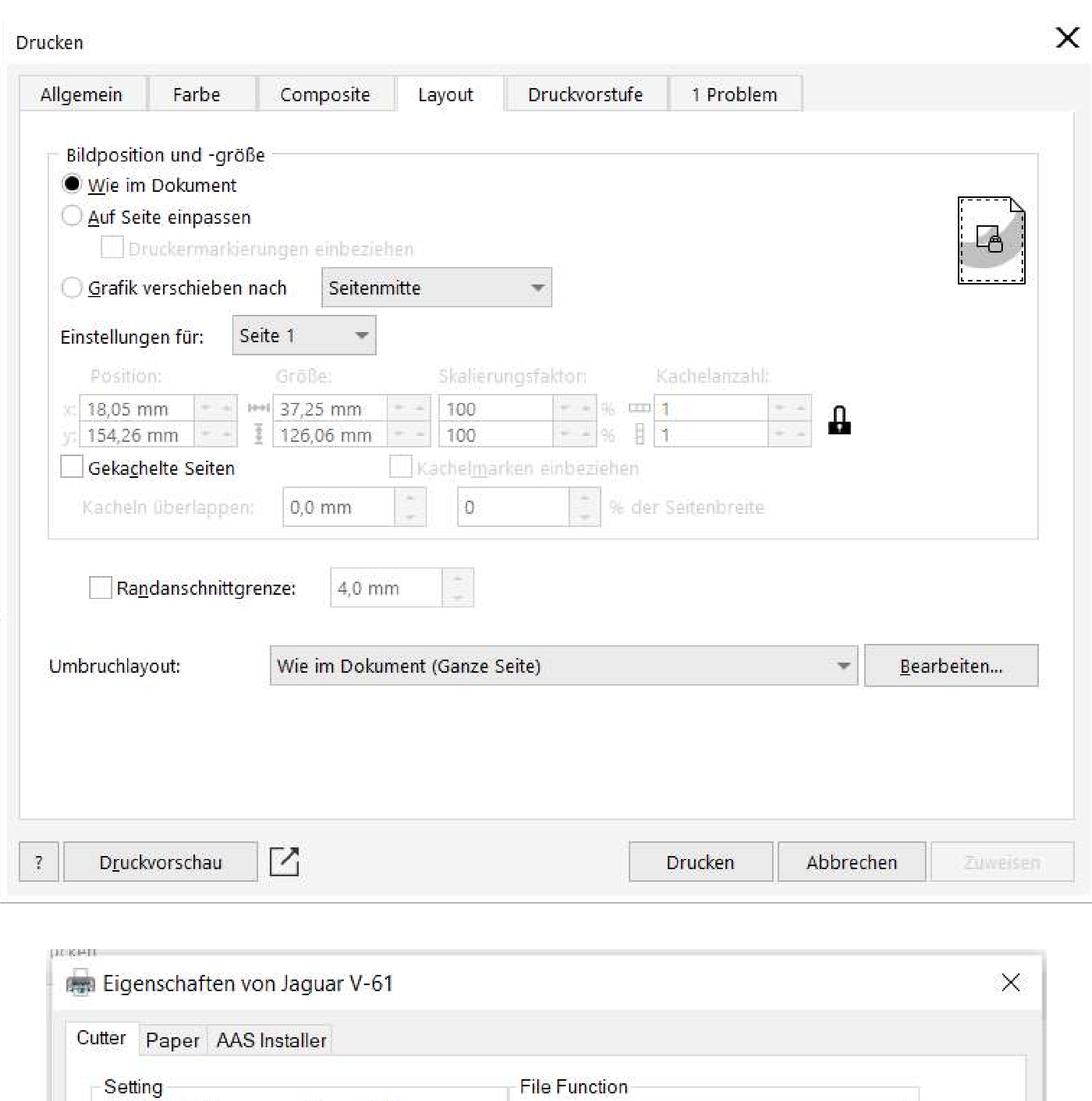
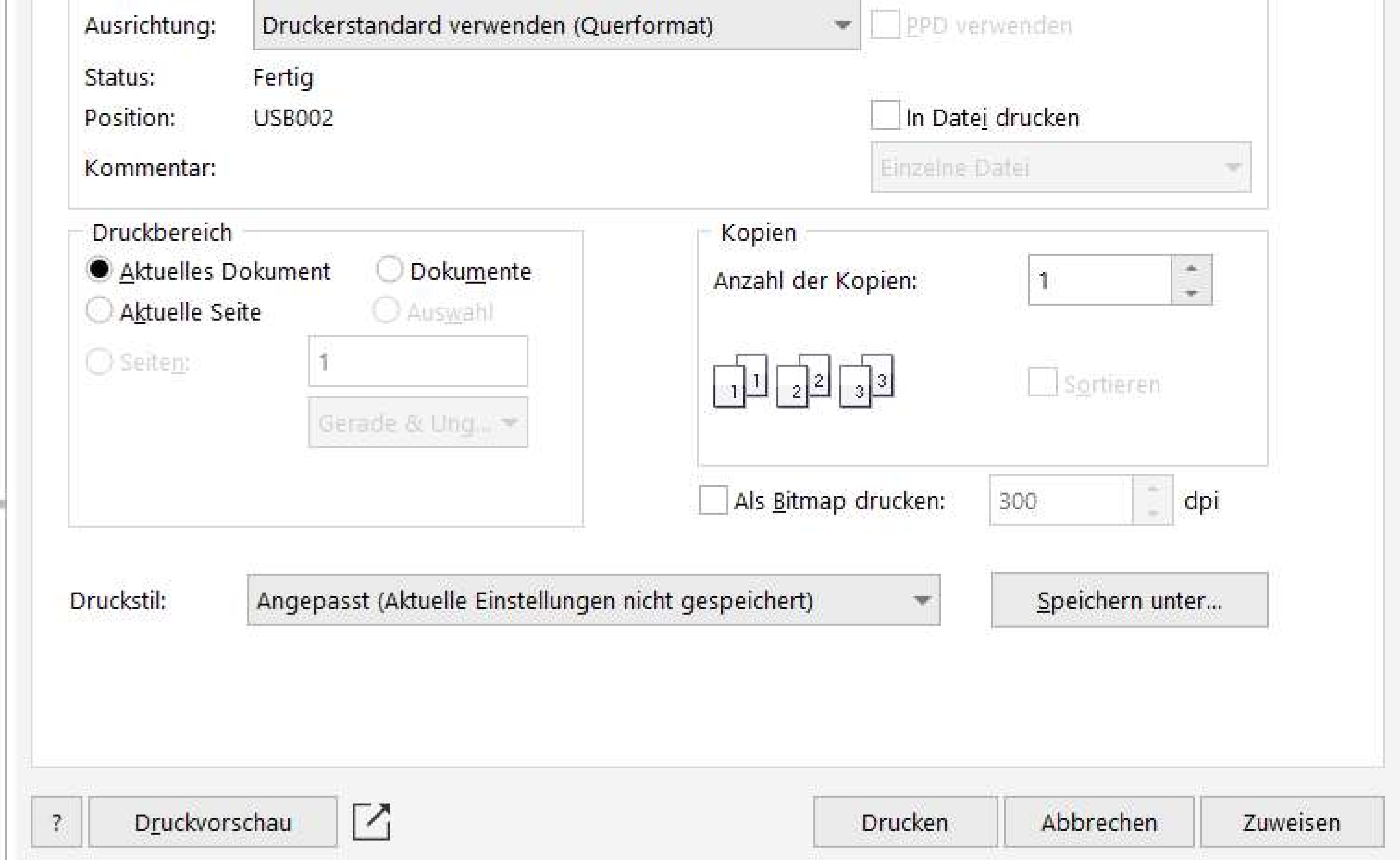
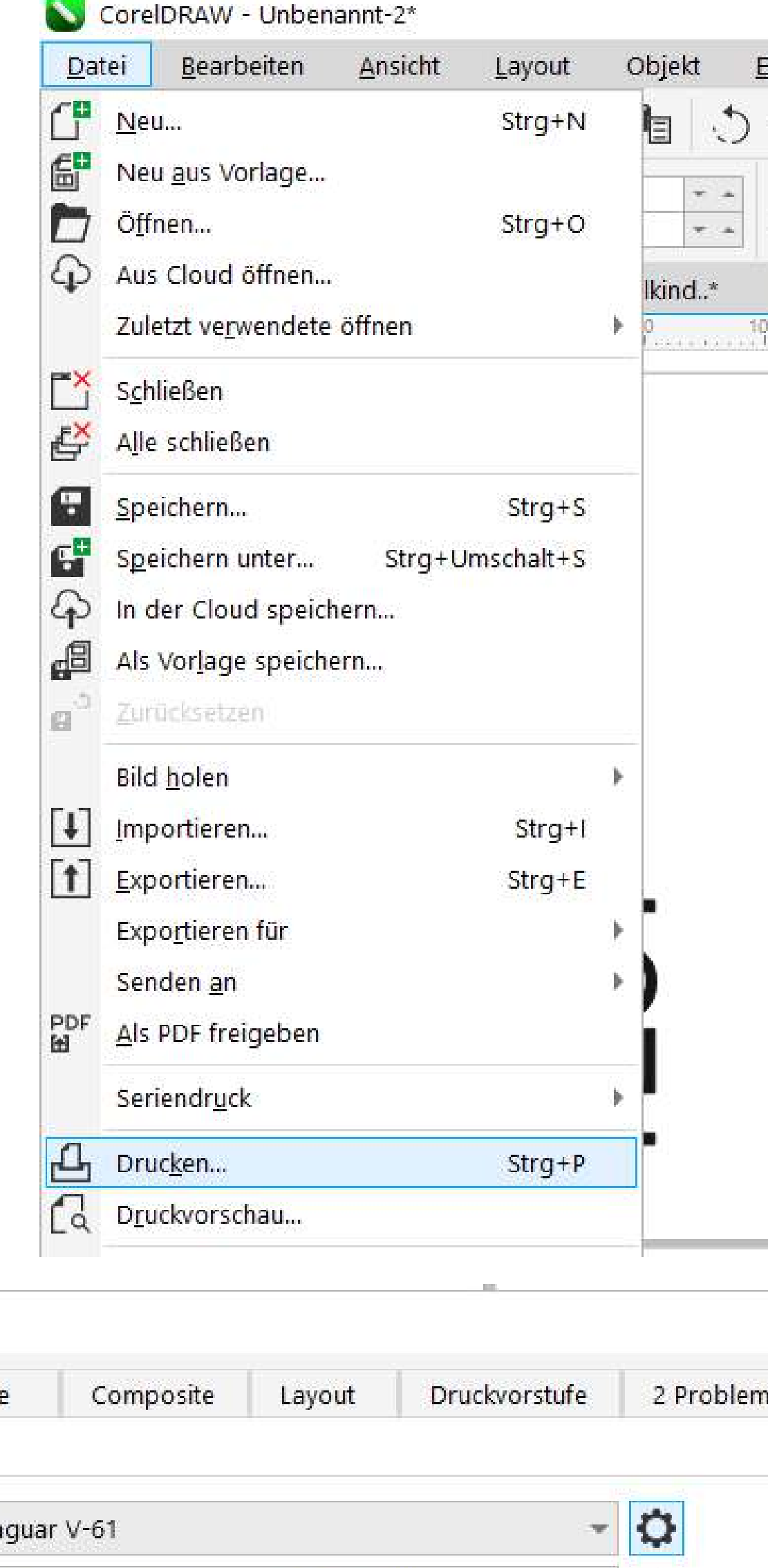
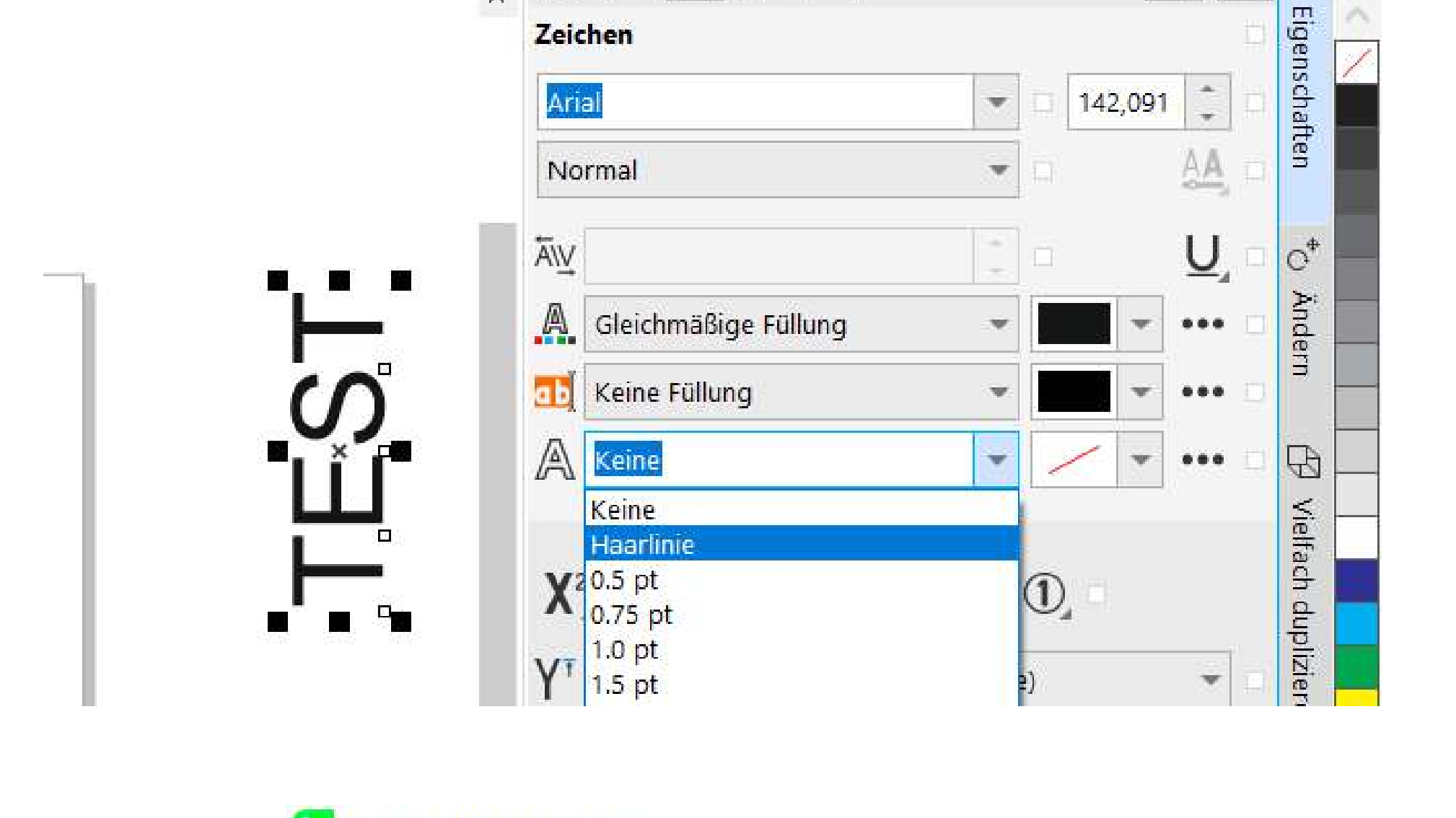
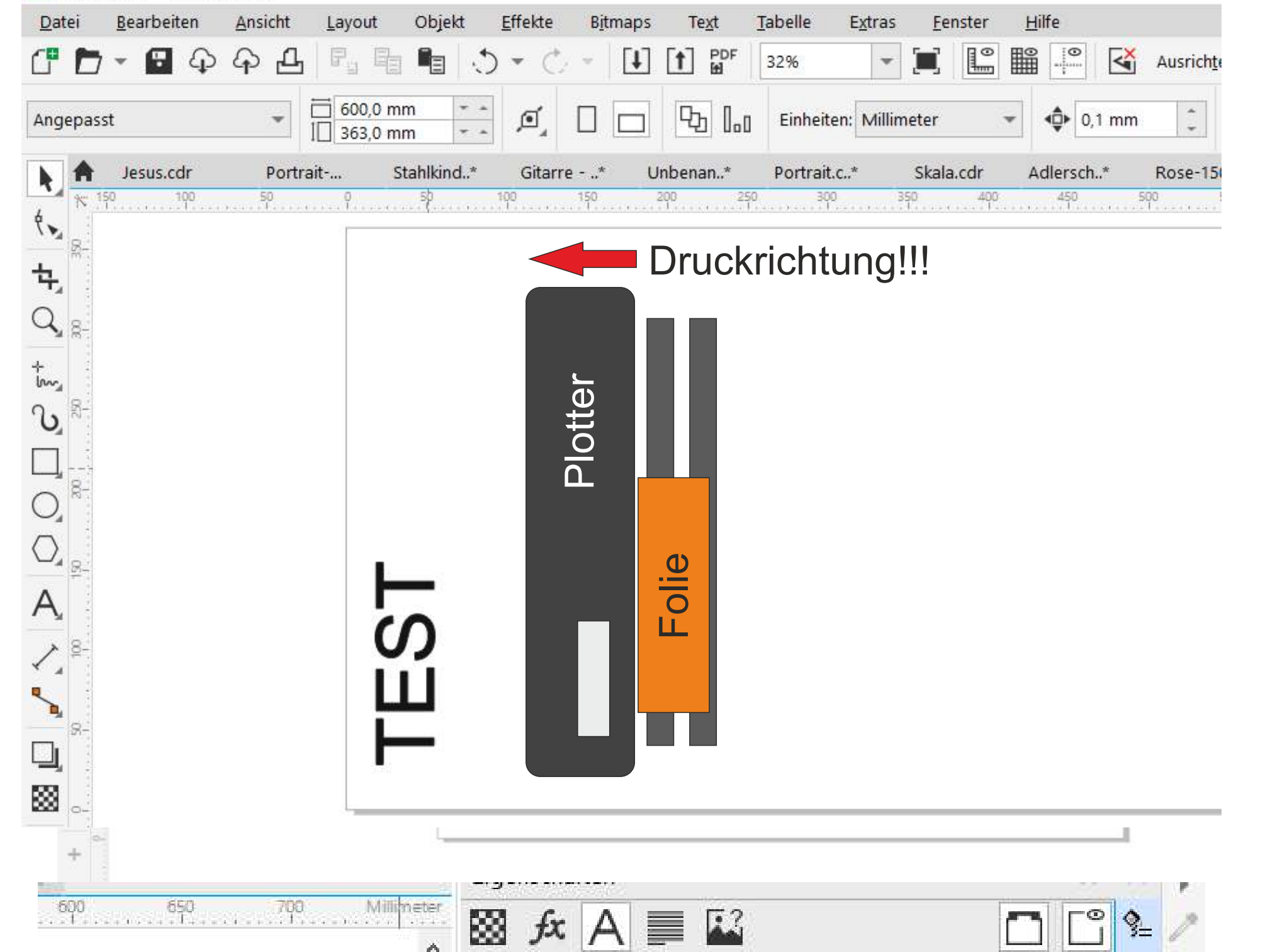
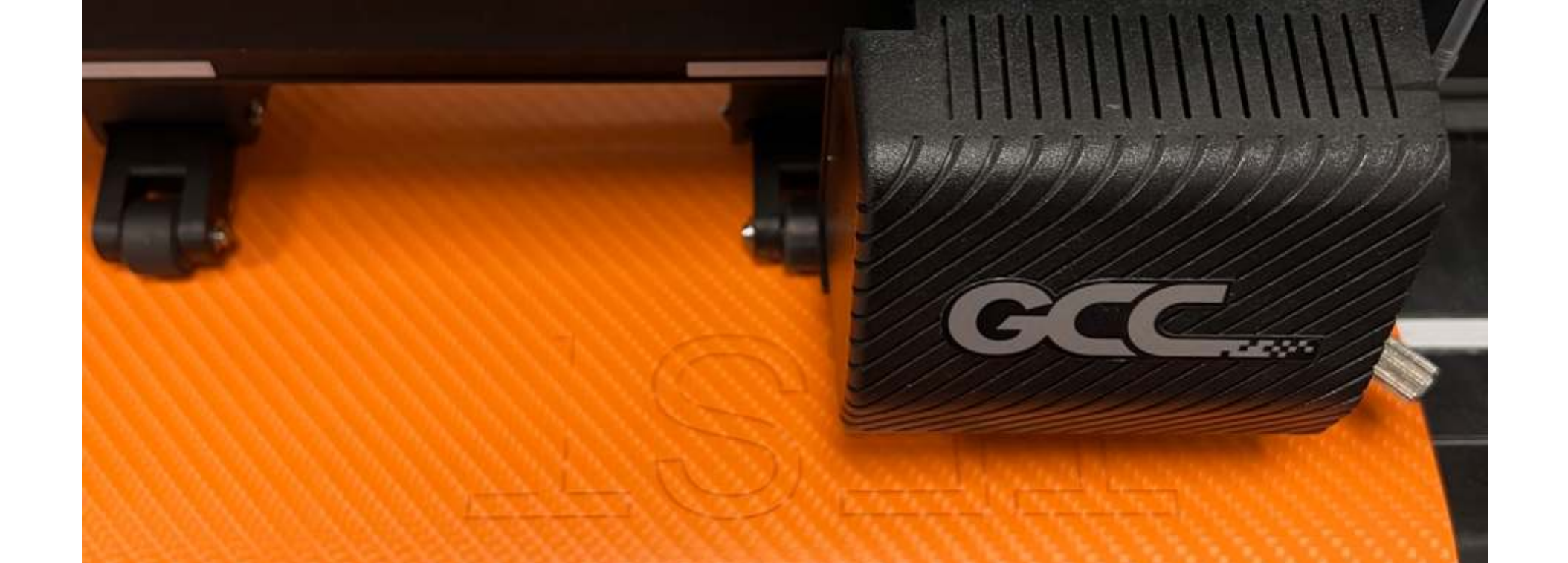
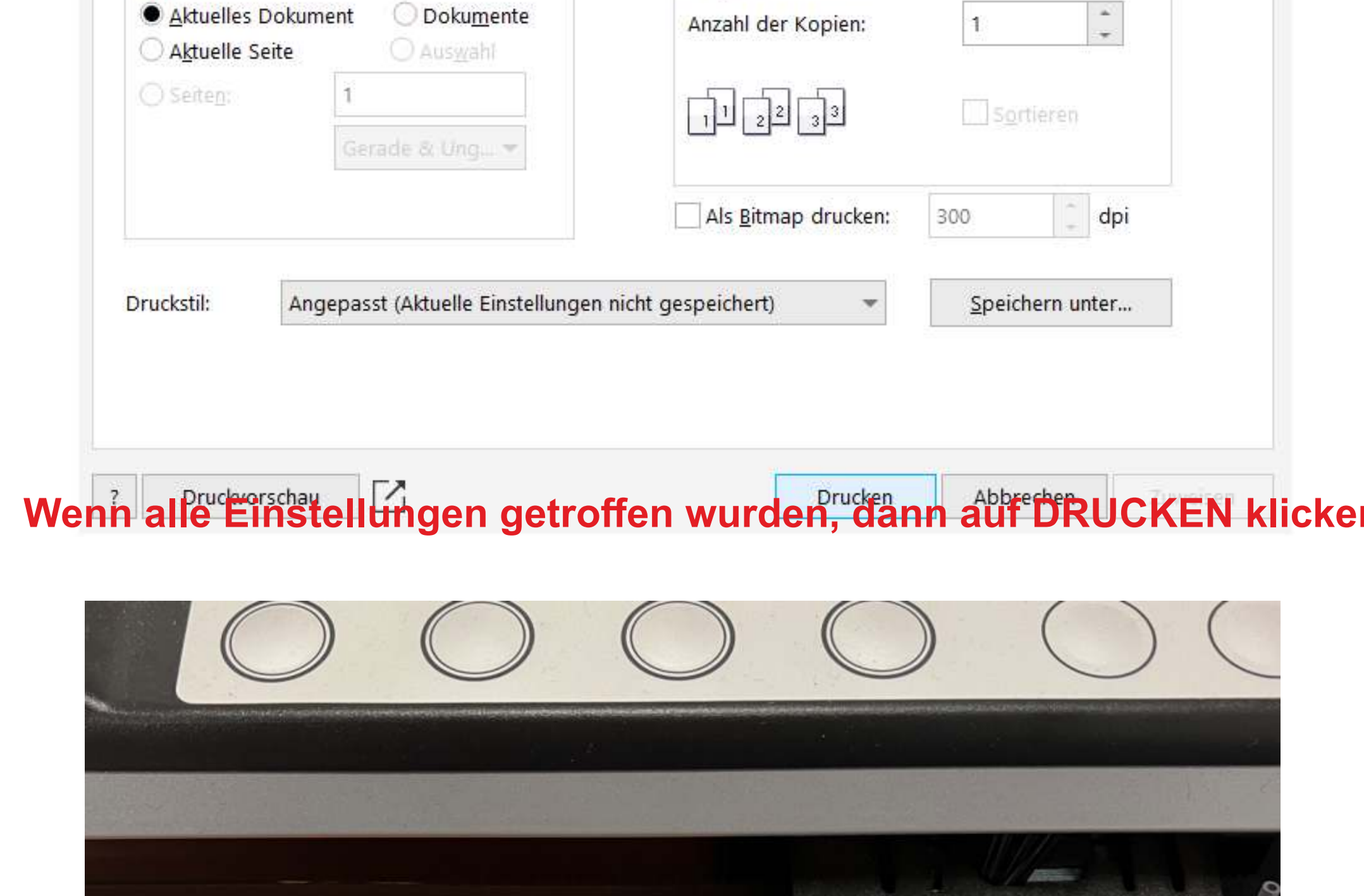
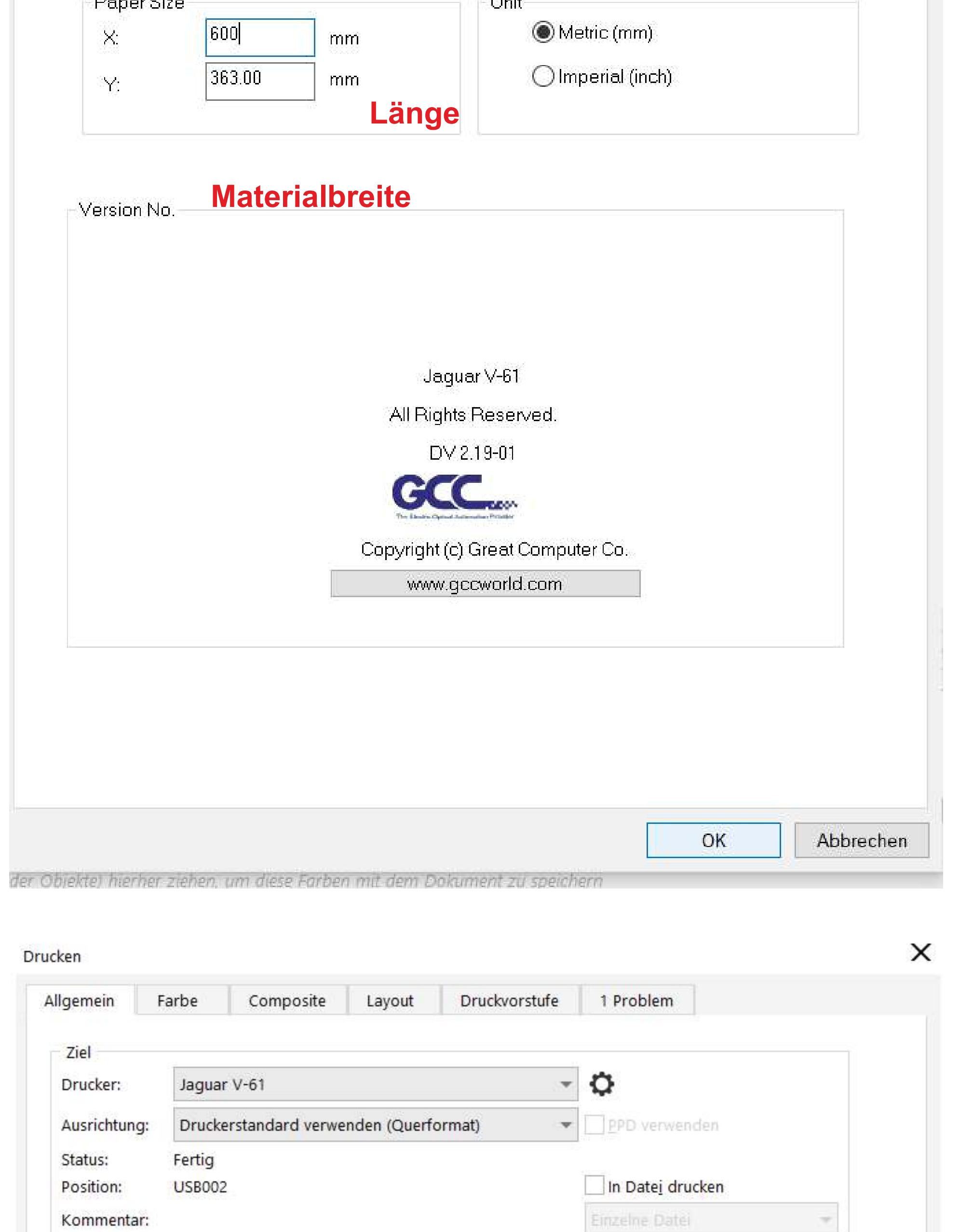


Plotten mit GCC Jaguar V direkt aus CoreDraw

- Legen Sie zunächst das Material ein (Blatt oder Rollenware) und positionieren Sie das Material bestmöglich in den weiß gekennzeichneten Bereichen für die Andruckwalzen. Die äußeren Walzen bestimmen die nutzbare Materialbreite! Senken Sie dann die Walzen mit dem Hebel (im hinteren rechten Bereich des Plotters) ab.
- Geben Sie an, um welches Material (Rolle oder Blattware) es sich handelt, damit der Plotter die mögliche Schnittbreite und Länge ermitteln kann.
- **Alle zu plottenden Grafiken MÜSSEN mit einer Haarlinie versehen werden, da ansonsten kein Schnitt erfolgen kann. Der Plotter reagiert dann einfach nicht, da keine Bahnen für das Messer oder den Stift (Kugelschreiber) vorgegeben werden. Keine Haarlinie = kein Plot!**
- Die Schnittbreite kann am Plotter abgelesen werden! Siehe Foto
- Messer - Sinnvoll sind folgende Messertypen: 45° (rote Kappe) = Allround / 60° (grüne Kappe) für dicke Materialien / 60° (blaue Kappe) für extra feine Schnitte und dünne Folien
- Für starre Materialien kann der Plotter mit zusätzlichen (max. 6) Andruckrollen versehen werden, um ein Aufwölben der Folien zu vermeiden.



Hier können alle Einstellungen vorgenommen werden



Wenn alle Einstellungen getroffen wurden, dann auf DRUCKEN klicken