

Technisches Datenblatt

Sandstrahlfolie

S64

Die 330µm starke Strahlfolie für hohe Belastungsgrade auf Stein, Glas und Metall

Konzipiert für höhere Belastungsgrade durch Druckstrahlgeräte eignet sich diese selbstklebende Schablonenfolie für Sandstrahlarbeiten auf Stein, Glas und Metall. Der nicht permanente, also wiederablösbare Kleber, sichert ein einfaches und rückstandsfreies Entfernen der Sandstrahlfolie nach erfolgter Sandstrahlung mit einer Strahlbrücke o.Ä.

Materialaufbau

Folie:	Spezial-PVC, transparent		
Folienstärke:	330 µm / 0,33mm		
Klebstoff:	Polycrylatklebstoff	Klebstoffmenge:	ca. 35 g / m ²
Abdeckung:	Silikonkarton	Flächengewicht:	ca. 140 g / m ²

Eigenschaften

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort nach 24h	ca. 2,5 N / 25 mm ca. 7 N / 25 mm
Dimensionsstabilität:	2 Stunden bei 70°C auf Edelstahl	weder Längs-, noch Querschrumpf
Reißdehnung:	DIN 53 455	längs: ca. 100% quer ca. 120%
Brennbarkeit:	Die Folie ist, auf Aluminium verklebt, selbstverlöschend	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 15°C -30°C bis +80°C

Verklebung

Die Folie ist trocken zu verkleben. Feuchtigkeit, lange Verklebezeit und erhöhte Temperaturen verstärken die Klebkraft. Zum Übertragen empfehlen wir Application Tape "LowTackTape" TP110 bzw. TMO

Lagerfähigkeit

Mindestens 3 Jahre ab Herstellungsdatum, bei sachgemäßer Lagerung bei 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte von 50-60%. Zur Vermeidung von Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck



Matthias Stange
Scharpenberg 40
D - 45468 Mülheim
Telefon: +49 (0)176 22621439
E-Mail: info@abrasive-imaging.de
Internet: www.abrasive-imaging.de